

段ボール
&
クラフト紙袋



マタイ紙工株式会社

入社案内

可能性はこの箱には 収まりきれない。

私たちマタイ紙工は、段ボールとクラフト紙袋の分野に特化した強みを持ち、包装容器の総合メーカーである日本マタイ株式会社のグループ内で独立したポジションを確立しています。段ボール・板紙・包装業界のリーディングカンパニーである東証一部上場、レンゴー株式会社傘下企業の中でも、短納期・高品質・多機能のものづくりで独自ノウハウを確立し、高い評価を得ている伸び盛りの会社です。

段ボール & クラフト紙袋



マタイ紙工株式会社

入社案内

品質の高い製品をどれだけ早くつくれるか...に挑戦しています!

ネット通販の商品が届いたら、自分たちがつくった箱でした!

仕事の同僚はゴルフの仲間。休みの日も一緒に楽しんでいます♪

出掛けた先で店の段ボールや紙袋が気になってしまう...なぜだろう?...



たかが、段ボールと 思っていないませんか？

改めて段ボールという素材を見つめ直してみると、
現代社会に欠かせないすごい素材なのです。

段ボールのことを知らない人はいないでしょう。しかし、段ボールに詳しいという人も、それほどいないのではないのでしょうか。波形に成形した中芯原紙にライナーと呼ばれる平らな紙を貼り合わせたものが段ボールで、その板紙が「シート」、箱が「ケース」と呼ばれます。

あらゆるものの包装に幅広く使われ、さまざまな産業に貢献している段ボール。それが私たちマタイ紙工の主力製品です。

食料品、農産物、電気製品などを包装するケースは言うまでもなく、段ボールボックスメーカー向けにシートも提供。特に現在は世界展開するネット通販大手から、ブランドロゴ入り各種段ボールケースの製造を一手に任せられています。

設計から製造、出荷まで、すべての工程においてコンピュータ制御による徹底した品質管理を行っており、短納期・高品質・多機能を実現して、取引先のニーズに応えています。

規格品の大量生産はせず、求められる製品を必要な数だけオンデマンドで製造できることがマタイ紙工の強み。余分な工場稼働はせず、在庫を抱えないことで、製造コストとともに労働コスト、つまり社員のムダな労働が発生しないようにしています。

マタイ紙工では常に、さらなるプロセスの改善・改良を目指す取り組みを怠らず、全社員の成長・スキルアップを促して、段ボールメーカーとしての可能性を追求しています。

一般的な段ボール



コルゲートマシン



フレキシダイカッターライン



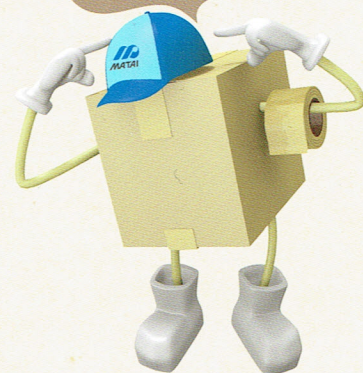
積載ロボット

段ボールって、すごいんだ! その可能性はさらに 広がりをみせています。

なかなかの
優等生なのだ!!



近年、増加の一途をたどる
ネット通販関連の段ボールパッケージ



あらゆるものを包んで 暮らしを支えます

いま暮らしに身近なネット通販など、
どんどん活躍の場が広がる段ボール。
青果物や水産物、加工食品から工業
製品まで、あらゆるものの輸送や保管
に利用されています。この世で物が動
く限り、段ボールは欠かせません。



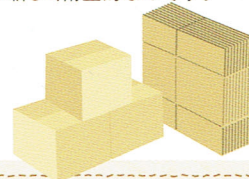
段ボールは 100% リサイクルが可能です

段ボールはほぼ100%リサイクル可
能な包装材。原材料の多くを国内で入
手できる貴重な素材です。日本の段
ボールの回収率は実に95%以上!世
界に誇る日本の段ボールリサイクルシ
ステムで資源を有効活用しています。



使うたびに 新しく生まれ変わります

一度使用した後に回収され、製紙原料
としてリサイクルされる段ボール。つ
まり使用は基本的に1回だけ。密封性
が高く、流通過程や保管中に虫やごみ
が入る心配や異臭問題もありません。
常に新しく衛生的なのです。



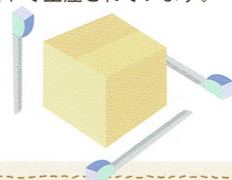
商品をしっかり保護する 「強さ」があります

段ボールが包装材の主役として活躍
する理由は、軽量で安価なだけでなく、
何よりもその「強さ」。中芯に波型の
段をつけ、三枚の紙を貼り合わせて連
続した三角形を形成する「トラス構
造」がその秘密です。



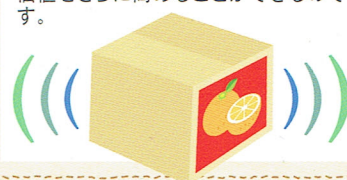
段ボールケースはすべて オーダーメイド生産です

中身となる商品の種類、大きさ、数量
などにより、一つとして同じ段ボール
ケースはありません。開封しやすく、
店頭での陳列作業、使用後の廃棄ま
でを考慮して知恵を絞り、すべてオー
ダーメイドで生産されています。



ディスプレイ効果で 中身の商品価値まで高めます

段ボール箱の面は表示面積が広く、
商品の生産地や生産履歴をはじめ、さ
まざまな情報を発信できます。多様な
印刷が可能のため、輸送時や店頭で
のディスプレイ効果で、中身の商品
の価値をさらに高めることができます。



段ボールは自然環境に やさしい包装材です

段ボールは石油化学系包装容器とは
異なり、回収、洗浄、破碎に伴うCO₂
排出がありません。燃やしてもCO₂を
増加させず、カーボンニュートラルで
クリーン。リサイクルされない場合も
最後は土に還ります。



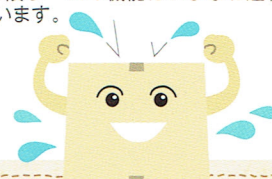
段ボールは 持続可能な包装材です

段ボールの主原材料は段ボール原紙
と糊。原紙の原料は古紙とパルプです。
パルプは木材資源のみを利用し、糊の
原料はコーンスターチ、すなわちトウ
モロコシで、いずれも真正正銘の天然
素材。持続可能な原料です。



テクノロジーで 機能がさらに進化中!

防水(耐水、はっ水)強化など保護機
能を高めた段ボールや、小分け包装
が可能な段ボール、金属製のステー
ブルを使わない段ボール、印刷による
販売促進機能をもたせた段ボールな
ど、段ボールの機能はいまなお進化し
ています。



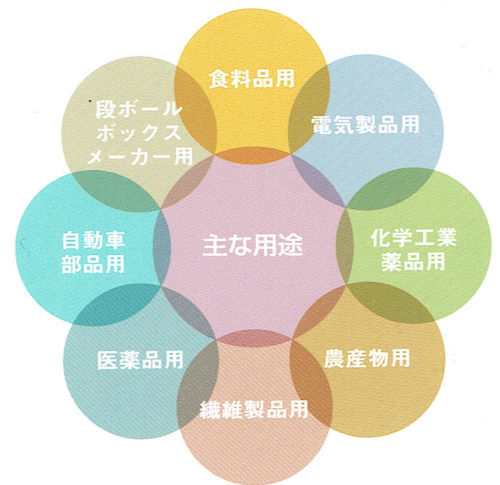
クラフト紙袋も、マタイ紙工から全国へ。

クラフト紙袋とは、主に粉・粒状のものを運ぶために使われる紙でできた袋状の容器のこと。米や小麦粉、あるいはセメントなどの袋をイメージしていただけるとわかりやすいと思います。

石油化学製品や工業製品、食品、飼料などの各種製品の輸送・保管に適した包装資材として安定したニーズがあるだけでなく、経済性と廃棄・リサイクルが容易というメリットも兼ね備えています。

マタイ紙工の工場では、段ボールとともに大型クラフト紙袋を製造しており、使いやすく、リーズナブルで、環境にもやさしい製品として、幅広い業界から高い信頼を獲得しています。

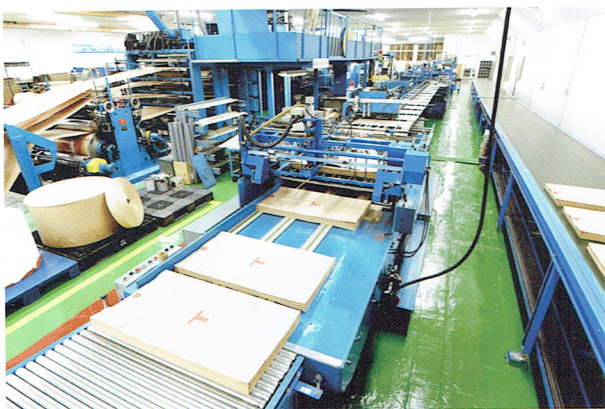
物流の担い手として、さまざまな産業に役立っているクラフト紙袋を、私たちは長年の実績により培ってきたノウハウと独自の技術をベースに、絶えず改善に挑戦しながら高付加価値製品を製造し、群馬の工場から取引先に提供しています。



クラフト紙袋



製袋ライン



片ポトマーライン



製袋ライン

TOP MESSAGE

誰もがみんな、 大きな可能性を 秘めています。

代表取締役社長
加部 文夫



東証一部上場企業の グループでものづくり

当社は群馬県で生まれ育った会社です。包装容器の総合メーカーである日本マタイ株式会社の段ボール、クラフト紙袋の生産拠点としての機能を果たしながら、関連会社として独立したポジションを確立しています。

日本マタイ株式会社が属する東証一部上場のレンゴー株式会社が形成するグループにおいても独自の存在感を示しており、その背景にあるのが小ロットに対応し、短納期・高品質・多機能を実現できる強み。ものづくり企業として常に進化・成長を目指しています。

群馬県内のJAや農産物生産者、食品や電気・電子機器などのメーカーと長年にわたり確かな信頼を築き、安定した取引を続けるほか、近年ではオムニチャネルに対応したネット通販の広がりにもなっており、引き合いが急増しています。



あのネット通販企業の 包装用段ボールも製造

現在マタイ紙工では、日本マタイ株式会社の関連会社である立川段ボール工業株式会社と連携して世界屈指のネット通販企業と取引しています。立川段ボール工業株式会社が受注し、マタイ紙工が製造する協力体制で対応し、グローバルブランドのロゴが入った包装用段ボールを製造しています。

段ボールに限らず、さまざまな業界のあらゆる製品においてコスト競争力が問われる時代ですが、その点においても効率的に取引先のニーズに対応できるマタイ紙工の製造技術力は高い優位性があります。製造設備の整備・拡充と、人材の教育に力を入れて、今後もさらなる進化と発展を目指していきます。そのため必要なのが、マタイ紙工の未来をつくる若い力。失敗を恐れず、前向きに挑戦し、成長を求め、意欲あふれるあなたの入社と活躍を期待しています。

地域に根付いた事業で 社員とは家族のように

私は入社以来、製造の現場から業務、営業のすべてを経験して今のポジションに就きました。いわば現場からの叩き上げです。

生まれ、育てていただいた地域に、地域に根付いた事業で恩返しをしたいという気持ちを、人一倍強く持っているつもりです。

私たちの会社は県外の学校に進学した人がUターン就職するのについてです。学校を卒業して働くのなら地元マタイ紙工という会社があることを知って考えて欲しい。そして県外の人には入社をきっかけに群馬県を好きになって欲しい。心からそう願っています。

私は常日頃から社員とは家族のように接していて、工場でもみんなに声を掛けて回っています。そして「どんな子も、みんな大きな可能性を秘めている」ということを、いつも実感しています。もちろん入社後のあなたもその一人です。

期待を抱いて、マタイ紙工で働いてください。

相互関係性



当社が求める人物像!

- 成長したいという向上心を持つ方
- 自己調整ができる「適当さ」がある方
- 知らないことに好奇心が持てる方
- 「ものづくり」に興味のある方
- コミュニケーション能力のある方

あなたの個性に合った部門で、 存分に力を発揮してください。

マタイ紙工って
こんな会社

営業

顧客企業を訪問して製品を受注する営業活動を行います。主な取引先はJAや食品などの各種メーカー。関東甲信越エリアが中心で、ゆくゆくは新規開拓営業等もお任せします。



野上 良太
2008年入社

ある有名企業で3年ほど営業職として働いていましたが、会社の知名度やブランド力だけでなく、自分の力で活躍する実感が欲しくて転職しました。自己裁量の範囲が大きく、お客様と顔を合わせてしっかり話して、深く信頼関係を築いていける仕事が面白く、大きな手応えを感じています。関西出身ですが、入社して群馬の女性と結婚し、この地に家まで建ててしまいました。

製造

工場でものづくりに携わります。段ボールの製造は大きく分けてシートをつくる製段と、箱を成形する製函に分けられ、社名やブランドロゴ、商品名などの印刷も手掛けます。



小澤 美香
2013年入社

地元での就職を希望して入社しました。今の担当は製函部門で、箱に印刷するハンコを準備する業務を受け持っています。間違えず、手早く作業できるように、いつも意識しているのはスムーズな段取り。仕事を始めて「段ボールって、こんなに手間をかけて、丁寧につくっているんだ」と知り、愛着がわきました。会社で好きな点は、社員食堂のごはんがいつもおいしいことです。

製造管理

製造の現場でスタッフをまとめる役割を担います。製品が予定通りに出荷できるように人員の配置やシフトを調整する重要ポジションで、課長や課長代理が担当します。



大河原 里志
2001年入社

実は段ボールづくりは奥が深い。熱や水分量によって仕上がりが違ってきますし、さまざまな要素が組み合わさって良い製品が生まれます。そこが難しい点でもあり面白さ。製造はチームプレーで、より品質の高い製品を効率的につくるために考えて工夫していると、いつも新しい発見があり、成長意欲が満たされます。外部研修への参加や資格取得も会社が応援してくれるので心強いですね。

品質保証

完成した製品を検品して仕上がりをチェック。独立した専門部署として重要な役割を果たします。また取引先に提案するサンプル作成などの業務も担当します。



小澤 真美
2015年入社

前職はアパレル販売のパート。転職して地元で正社員として採用いただき、安定収入が得られるようになりました。まったく違う仕事へのキャリアチェンジながら、細かいスペックの確認など意外と共通点もあって驚きました。ものが好きで、仕事も趣味なので予想していた以上に楽しくお仕事しています。「小澤さんのサンプルのおかげで受注できたよ」と言われるととてもうれしいです。

業務

数量・納期など取引先からの受注内容を製造の現場に伝えて各種調整を行う業務。工場とお客様の間に立って作業をスムーズに進行させる役割を担います。



阿久津 翔
2010年入社

大学を卒業したら群馬にUターン就職を考えていました。今は、製造から出荷までの流れをうまく回す調整役として、コミュニケーションのスキルが磨かれる仕事。工場はもちろん、取引先とも電話で直接やりとりします。業界大手グループの安定企業で手当や休日がしっかりあるため、ワークライフバランスが理想的。結婚して子どもが生まれたばかりの新米パパだけに、とてもありがたい会社です。

One Day Schedule

マタイ紙工で働く
人たちの一日を
追ってみました。

8:00 出社
メールチェック
資料確認
食品メーカーへヒアリング
製造メーカーへ見積り提出

12:00 昼食

13:00 事務所に戻り、提案書の作成

15:00 サンプル制作の打ち合わせ

17:00 明後日のプレゼン準備

19:00 退社



8:00 出社
資料確認
最終検品

12:00 昼食

13:00 エルボ出し

15:00 サミット/エルボ/アクセス
最終出し
アクセス出し

17:00 FDC/FO出し

19:00 退社



8:00 出社
メールチェック
提出書類整理
スケジュール確認
会議/業者対応

12:00 昼食

13:00 現場巡視・生産指示
管理業務
処理/計画書作成
現場巡視・生産指示

15:00 予定段取り/打ち合わせ

17:00 現場確認/指示
事務処理/計画書作成

19:00 退社



8:00 出社
事務処理
最終検品作業
書類整理
サンプル作成
罫線強度の試験

12:00 昼食

13:00 事務処理

15:00 サンプル作成
罫線強度の試験
成績表作成

17:00 事務処理等
合わせシート作成等

19:00 退社



8:00 出社
ケース受注
システム入力
電話対応

12:00 昼食

13:00 ケース受注

15:00 受注チェック

17:00 台帳チェック・資料作成など

19:00 退社



教育／研修等について

じっくりと基礎から学んでいただきます。

営業、業務、現場のすべての職種で、業務スキル習得の基本となるのはOJTです。マタイ紙工では40代以上の社員は全員、自分が身に付けてきた知識や技を若手社員に伝え、後継者を育成していく役割を担っています。

また、製造の現場で業務に携わる社員の安全意識の向上を図るために「安全体感教育」などの外部研修を活用した教育プログラムも実施。担当するポジションにより危険物取扱者乙種第4類などの資格取得を推奨し、支援しています。



- **主な研修**
 - 新入社員合同研修
 - 工場改善活動研修
 - 職長安全衛生研修
 - TPM活動研修
- **その他の教育**
 - 安全体感教育
 - 安全衛生教育
 - 通信研修教育

工場長からの 応援メッセージ!!

工場の生産性も製品の質も、すべては「人」に支えられています。ですからスキルアップの支援や職場環境の整備・充実など、今後も積極的に進めていきたいと考えています。意欲あふれる社員が積極的に声をかけてくれるのを、いつも楽しみに待っていますので、希望などがあれば遠慮なく、気軽に直接伝えてください。品質かつコストパフォーマンスの高い製品を供給する包装資材の総合メーカーとしてマタイ紙工は数多くの実績と信頼を築いてきました。今後も最新設備を導入した一貫体制のもと、あらゆる業界に向けた付加価値の高い段ボールやクラフト製品づくりに注力してまいります。



工場長 佐藤 匡

頑張る人を応援 充実の福利厚生

社員を第一に考え、より充実を図る

マタイ紙工の工場には社員食堂が完備され、温かい定食、カレー、麺類などを毎日、お好みで選んで食べることができます。

また、敷地内に無料でゴルフ練習ができる約50ヤードのショートホールがあり、「ゴルフが趣味」という社員が休日などに自由に利用しています。

社員同士の交流が活発で、年に数回行われるゴルフコンペのほか、ボウリング大会、マス釣り大会などのイベントも好評。その中で最も盛り上がるのが新年会です。伊香保温泉のホテルで大宴会を開催して、社員がステージを沸かせています。ホテル内の二次会も全員参加と、これも社員にやさしい会社ならではのです。



BBQ&マス釣り大会



新年会



ボウリング大会



お昼時には賑わいを見せる社員食堂

DATA

会社概要

設立/1982年8月
資本金/3億4250万円
従業員数/100名
売上高/41億1200万円 (2015年度実績)
代表者/代表取締役社長 加部 文夫
事業所/本社:東京都台東区元浅草2-6-7
群馬事務所・工場:群馬県高崎市神戸町岩下35-1

営業品目

- 両面および複両面段ボールシート
- 段ボール箱
- 産業用大型紙袋各種
- 包装用資材全般

採用に関するお問い合わせは...

マタイ紙工株式会社
〒370-3336 群馬県高崎市神戸町岩下35-1
TEL:027-374-1121



空から見た工場全景

